|  |  |
| --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ****Начальник ПОУ СТЦ Колышлейского района** **РО ДОСААФ России** **Пензенской области»****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.А Слепова****«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2019 г.** |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ****СПОРТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР КОЛЫШЛЕЙСКОГО РАЙОНА****РЕГИОНАЛЬНОГО ОТДЕЛЕНИЯ****ОБЩЕРОССИЙСКОЙ ОБЩЕСТВЕННО-ГОСУДАРСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ****«ДОБРОВОЛЬНОЕ ОБЩЕСТВО СОДЕЙСТВИЯ АРМИИ,****АВИАЦИИ И ФЛОТУ РОССИИ» ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ** |

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ**

**ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «В»**

.

**р. п. Колышлей**

**2019**

|  |  |
| --- | --- |
| **Учебные предметы** | **Количество часов** |
| **Всего** | **В том числе** |
| **Теоретические занятия** | **Практические** **занятия** |
| **Учебные предметы базового цикла** |
| Основы законодательства в сфере дорожного движения (зачет)1 | 43 | 31 | 12 |
| Психофизиологические основы деятельности водителя (зачет)1 | 13 | 9 | 4 |
| Основы управления транспортными средствами(зачет)1 | 15 | 13 | 2 |
| Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии (зачет)1 | 17 | 9 | 8 |
| **Итого**  | **88** | **62** | **26** |
| **Учебные предметы специального цикла** |
| Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления (зачет)1 | 21 | 19 | 2 |
| Основы управления транспортными средствами категории "B" (зачет)1 | 13 | 9 | 4 |
| Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией) (2)(промежуточная аттестация) (3) | 58 (57)(4) | - | 58 (57) (4) |
| **Итого**  | **92**(91) | **28** | **64**(63) |
| **Учебные предметы профессионального цикла** |
| Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет)1 | 9 | 9 | - |
| Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет)1 | 7 | 7 | - |
| **Итого**  | **16** | **16** | **-** |
| **Квалификационный экзамен** |
| Квалификационный экзамен | 4 | 2 | 2 |
| **Итого** | **200**(199) | **108** | **92**(91) |

1. Для проведения промежуточной аттестации (зачета) отводится один час учебного времени.
2. Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.
3. Промежуточная аттестация по практическому вождению осуществляется путем выполнения контрольных заданий: по окончании первоначаль­ного обучения вождению — контрольного задания № 1; по окончании обучения вожде­нию в условиях дорожного движения — контрольного задания № 2.
4. В связи с производственной необходимостью по приказу начальника организации количество часов на вождение транспортных средств категории «В» может быть уменьшено до 57 часов (за счет часов, отводимых на промежуточную аттестацию).